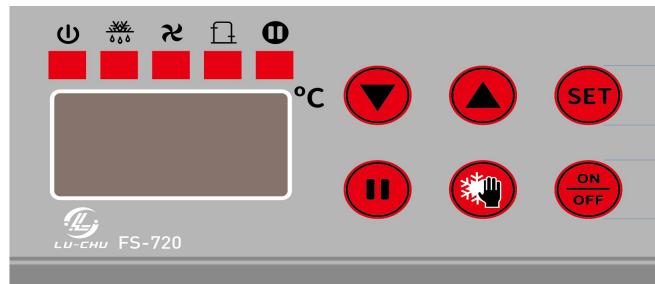


## 面板圖(限用 AC220V)



## 注意事項

1. 安裝前，請確認電源已關閉，以避免感電事故。
2. 安裝時，請避免將控制器安裝於潮濕處，以防止錯誤動作。
3. 安裝時，請妥善做好防水處理，以免滲水造成燒機危險。
4. 送電前，請確認配線及輸入電源是否正確。
5. 安裝前，請依配線圖施工並遵守電流限制，以避免裝配錯誤或過載造成危險。

## 適用規格

- 輸入電壓：220V/ AC / 50~60HZ
- 顯示器：七段顯示器
- 安裝方式：壁掛式
- 尺寸安裝：171 \*141 \*39mm<sup>3</sup>
- 可偵測溫度範圍：-50°C~+80.0°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 解析度：0.1°C
- 最大輸出：10 A / 250 V(純電阻性負載)

## 一般參數表

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50°C~+80.0°C	-20°C
2.	td	溫度差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C~+15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲一段時間再啟動	0~15分鐘	2分鐘
4.	dt	除霜方式選擇	選擇電熱(EL)或熱氣(HS)除霜	EL/HS	EL
5.	di	除霜週期設定	設定運轉幾小時後除霜	0~24小時	4小時
6.	dd	除霜時間設定	設定除霜所需時間	0~60分鐘	20分鐘
7.	dS	除霜終止溫度設定	設定除霜終止溫度	-20°C~+80.0°C	+25.0°C
8.	Fd	除霜後滴水時間	設定蒸發器除霜後滴水時間	0~60分鐘	5分鐘
9.	FS	風扇運轉溫度設定	設定蒸發器風扇運轉溫度	-50°C~+80.0°C	0.0°C
10.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-10°C~+10.0°C	0.0°C

## 鎖碼參數表

項次	代號	說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y: 鎖定/n: 解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS~+80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50°C~tS	-50°C
4.	AH	設定高溫溫度到達設定值時警鈴運作之溫度	tS~+80°C	+50.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達 AH 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	90分鐘
6.	AL	設定低溫溫度到達設定值時，警鈴運作之溫度	-50°C~tS	-50°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達 AL 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180分鐘	10分鐘
8.	Cd	設定冷凝器警報溫度(加裝 S3 才有此功能)	+10.0°C~+80.0°C	+60.0°C
9.	FL	設定溫度到達 tS(停機溫度)值時，風扇停或不	y: 停 / n: 不停	y
10.	OF	設定風扇停機時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60分(當 OF =0 時，則風扇不執行攪拌功能)	3分鐘
11.	On	設定風扇運轉時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60秒(當 On =0 時，則風扇不執行攪拌功能)	0秒
12.	tC	設定除霜週期為小時制 ti 或以壓縮機 CP 實際運轉時間制(以刻為單位)	ti: 小時制/CP: 壓縮機運轉時間制(以刻為單位，每刻為 15 分鐘)	ti
13.	FF	設定以溫度或時間之除霜模式	tn(時間) / tP(溫度)	tn
14.	HP	設定是否使用高、低壓偵測選擇	y(偵測) / n(不偵測)	n
15.	Pd	設定是否使用低壓停機模式	y(使用) / n(不使用)	n
16.	Pt	設定低壓停機時間，當 Pd=y 時才有此功能	0~60分鐘	30分鐘
17.	do	除霜時，顯示器顯示何種狀態	1=除霜前溫度; 2=顯示 DEF; 3=庫內實際溫度	1

- ★1. 當鎖碼參數『Lo』選擇『y』(鎖定)時，則在設定一般參數時只會出現『tS』(設定停機溫度)，無法再進入其他一般參數欄內做調整，並且會將其『tS』可設定範圍限制在『tH』及『tL』之間。
2. 除霜流程動作說明：以下動作說明，皆以出廠設定數值為例。
- 2-1 當按壓【強制除霜鍵】或到達【di=除霜週期】時間時，開始進入除霜後，顯示器會顯示除霜前的溫度；此時系統會依據參數【FF】條件進行除霜，(當【FF】以 tn(時間)為除霜條件時，在除霜期間，若蒸發器的溫度高於【dS】溫度則加熱器 oFF，除霜指示燈閃爍；當蒸發器低於【dS】溫度時則加熱器 on，除霜指示燈亮)。
- 2-2 除霜完成，經過【Fd】滴水時間後，此時壓縮機和電磁閥啟動，開始製冷；若此時蒸發器溫度高於【FS】時，則會延遲 10 分鐘後恢復顯示庫內正常溫度或是當下蒸發器溫度低於【FS】時則會立即恢復顯示庫內正常溫度。

3. 風扇動作說明：

3-1 當開機後，若當下蒸發器溫度低於【FS】時，則風扇馬上啟動；若蒸發器溫度回升到【FS】時，則風扇關閉。

故障碼

顯示符號	說明	顯示符號	說明
E1H	表示櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定,維持『Ht』設定時間)
E1L	表示櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C	AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定,維持『Lt』設定時間)
E2H	表示蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C	EHP	高壓跳脫(當『HP』選擇『y』時才有此功能)
E2L	表示蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C	ELP	低壓跳脫(當『Pd』選擇『y』時才有此功能)
		Cd	冷凝器警報(溫度高於『Cd』設定值)

一般參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，系統則進入第一組參數『tS』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組之參數值『-20』，按壓【▲】【▼】即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數，再按壓【SET】鍵，則顯示參數的代號『td』，再按壓一次【SET】，即顯示第二組之參數值，按壓【▲】【▼】即可調整該組之參數值，以此類推。





鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，在『888』閃爍期間，再同時按壓【▲】【▼】鍵，即顯示鎖碼參數『Lo』，此時按壓【▲】或【▼】鍵，可選擇『y』或『n』；『y』代表鎖碼，『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後，再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號，再按壓一次【SET】鍵即顯示該參數值『50.0』，利用【▲】或【▼】鍵調整我們所需之值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定，以此類推。

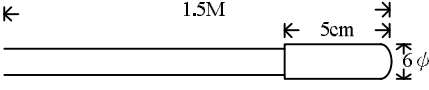
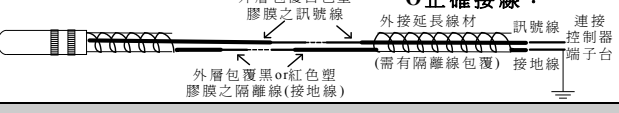
其它操作

- 在參數顯示期間，若 30 秒內不去按壓任一按鍵，或按壓【強制除霜】鍵，系統就會回復到溫度顯示。
- 送電後，若按壓【ON/OFF】鍵，可控制『PoF』關機或『Pon』開機。
- 送電後，壓縮機延遲保護時(綠色指示燈閃爍)，按壓【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會立即運轉。
- 按壓【▲】鍵，能查看 L2(蒸發器溫度)。
- 當發生任何異常警報時，可先按壓【▼】鍵後暫時消除內建警報聲；但若經過 60 分鐘後，異常持續發生無解決時，則內建之警報聲則會再次啟動。
- 總運轉時數(tot)：同時按壓【▲】【▼】鍵，螢幕會顯示 tot 和機組運轉時間，例如：tot，---，001，---，234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。

功能鍵、燈號

	開關鍵	控制器供電開關		綠色	燈亮，表示電源已供應
	上下鍵	調整數值大小		綠色	燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中
	設定鍵	功能設定鍵		綠色	燈亮，表示冷凍系統除霜中 燈閃爍，表示除霜溫度已到但時間未到
	參數跳離鍵/ 強制除霜鍵	參數中：參數跳離鍵 動作中：強制除霜鍵		綠色	燈亮，表示風扇運轉中
	暫停鍵	系統暫停功能		綠色	燈閃爍，壓縮機冷煤收集中

感溫棒規格

 <p>1. NTC 隔離線黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 5cm 6ψ 2. NTC 隔離線紅色 PVC/長度 1.5M/銅頭 6cm 6ψ + NT 隔離線黑色 PVC/5M</p>	 <p><b>○ 正確接線：</b> 外層包覆白色塑膠膠膜之訊號線 外接延長線材 訊號線 連接控制器端子台 外層包覆黑或紅色塑膠膠膜之隔離線(接地線)</p>
<p>感溫棒線材外接延長線時，務必使用有隔離線包覆的線材，勿使用非隔離材質(EX:16 蕊管線)，且注意訊號線與接地線勿接反(如圖)，以確保有效隔離干擾。</p>	

出線圖

★注意：電路配線建議採訊號及動力線分開走線方式★

